

Produktdatenblatt

ECdrive H

Automatisches Linear-Schiebetürsystem für Bereiche mit erhöhten Hygieneanforderungen



Produktmerkmale

Besteht aus dem Antriebskit und Aluminiumprofilen
Bietet zahlreiche Möglichkeiten für eine projektspezifische Zusammenarbeit mit Verarbeitern
Spezielle Laufschiene reduziert Schmutzablagerungen und erleichtert die hygienische Reinigung
Optimierte Öffnungsweiten für den Krankenhausbetrieb (Schwestern-, Reinigungs- und Bettenöffnung)
Über CAN-Bus vernetzbar und integrierbar in Gebäudetechnik Managementsysteme
Eigenständige Fehlererkennung und Protokollierung
Frei parametrierbare Ein- und Ausgänge für unterschiedliche Funktionen
Integrierter Akku für Notöffnung und -schließung bei Stromausfall
Selbstreinigender Rollenwagen reduziert den Wartungsaufwand
Verschiedene mechanische und elektrische Verriegelungen sind optional verfügbar

Anwendungsgebiete

Ein- und zweiflügelige Schiebetürsysteme
Innen- und Außentüren mit erhöhten Hygieneanforderungen wie z.B. Labore, Reinräume, Vorräume
Öffnungsweiten von 700 bis 2200 mm möglich
Türflügelgewichte bis 120 kg je Flügel
Geeignetes Profilsystem ist das feingerahmte Profilsystem mit ISO-Glas

Produktdatentabelle

Verkaufsname	ECdrive H
Für 1-flügelige Türsysteme	Ja
Für 2-flügelige Türsysteme	Ja
Höhe	200 mm
Tiefe	105 mm
Flügelgewicht (max.) 1-flügelig	120 kg
Flügelgewicht (max.) 2-flügelig	120 kg
Öffnungsweite 1-flügelig	700 mm 2200 mm
Öffnungsweite 2-flügelig	900 mm 2200 mm
Betriebstemperatur	-15 °C 50 °C
Schutzart	IP20
Netztrennung	Hauptschalter im Antrieb
Zulassungen	DIN 18650, EN 16005, DIN EN ISO 13849: Performance Level D

Zubehör

Produktname

GEZE GC 363
